



### Mühleninspektionsprotokoll

<b>Unternehmen, Betrieb, Anlage:</b>		
Länge Mantel [m]:	Durchmesser (ohne Panzerung) [m]:	Hersteller:
install. Leistung; [kW] mill:		[kW] sum:
durchgeführt von:	Datum:	Uhrzeit: Photos nein /ja:

<b>1. Produktionsdatendaten:</b>		Aufgabe (A): [t/h]	Mühlenstopp [Uhrzeit]:	Bemerkung:					
Sorte:		Rückgut (R): [t/h]	Not-Aus: ja nein	Ausgemahlen: [min]		(Anlass für Inspektion)			
Blaine:		Umlauf (R/A): [t/h]							
Rückstand		Mühleantrieb: [kW]	[kWh/t]:						
		Mühle sum: [kW]	[kWh/t]:						
<b>2. Beprobung:</b>		Ja   Nein	printout ja/nein	Bemerkung:					
Sichter:			Leitsystem:						
m-Proben:			Trendkurven:						
Umlaufproben:			Laborkurven:						
<b>3. Messungen:</b>		Durchmesser		Füllstand		Schlitzbreite	Schlitzbreite	Hubleisten	
		[cm]	[cm]	[cm]	[cm]	[%]	[mm] innen	[mm] aussen	[mm]
Kammer I									
Kammer II									
<b>4. Kontrollen:</b>		<b>Kammer 1</b>			<b>Kammer 2</b>				
Zustand:	Zentralöffnung (Ein/Auslauf)								
Verschleiß, Brüche, Anpackungen-Verpelzungen, Auffälligkeiten	Panzerung								
	Klassierwirkung								
	Trennwände (Ein/Auslauf)								
	Befüllung mit Mahlgut								
	Fremdkörper im Mahlbett								
	Kühlsystem:								
<b>5. Nachfüllung:</b>		in [t]	neue Kugeln [n,mm,t] oder alte K. [a,mm,t] <b>Kammer 1</b>		neue Kugeln [n,mm,t] oder alte K. [a,mm,t] <b>Kammer 2</b>				
	Daten								
	Bemerkung								
<b>6. Siebter (Anmerkungen)</b>		Fremdkörper	(Lamellen, Rotorblättern)						
	Materialanpackungen								
	Verschleiß								
<b>7. Förderwege (Anmerkungen)</b>									
<b>8. Allgemeiner Kommentar /Vorschläge</b>		div: m-Proben, Kugelproben, Siebterbeprobung, Daten für Wärmebilanz erhoben							